



U-110M ベルトサンダー

人間工学的な設計によるアーム角度7° のオフセット設計と樹脂ボデーによる軽量化によって、作業者の疲労を最小限に抑え作業効率を大幅にアップ!!

静音・軽量



【オフセット設計】



【製品仕様】

型番	U-110M
ベルトサイズ	10・12×330 mm
無負荷回転数	17000 rpm
空気消費量	450 ℓ/min
重量	0.79 kg
全長	315 mm
騒音	84 dBA
使用空気圧	0.4～0.6 MPa

《作業用途》

- 溶接のスポット部やビート削り作業に
- 色ハギやサビ取り研磨作業に
- 面取りやバリ取り作業に

販売者
埼玉精機株式会社
埼玉県熊谷市三ヶ尻2942
TEL 048-532-3804

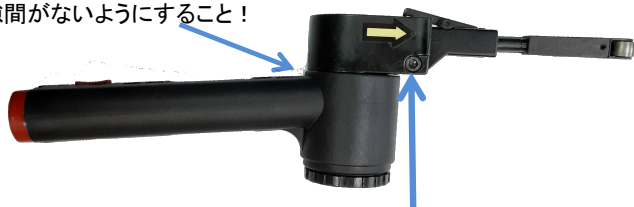
【取扱説明書】

＜U-110M ベルトサンダー＞



1. アーム角度調整方法

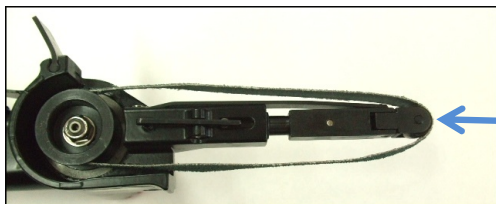
隙間がないようにすること！



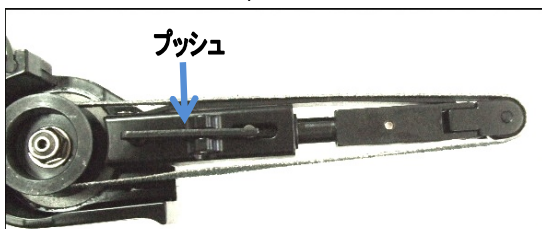
六角レンチでボルトを緩め、アーム角度を調整してください。本体と隙間が無いように、ボルトを確実に締めてください。

2. ベルト交換方法

⚠ ベルトを先につけないと危険です。

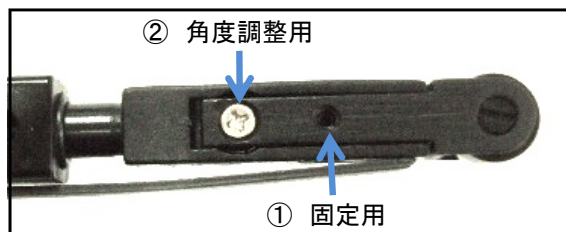


①アーム部先端をカチッと音がするまで押し付け、ベルトを交換してください。

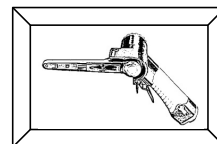


②ベルトを先に付け、ロックレバーを押して、アームを戻します。

3. ベルト位置変更方法



①の固定用ネジをゆるめ、②の角度調整ネジで角度を調整し、ベルトの位置を確認し、①の固定用ネジで先端が動かないように固定してください。



[プーリー部交換方法]



アーム先端のネジをマイナス(－)ドライバーではずし、新しいプーリーに交換してください。

【注意事項】 ⚠

- 使用空気圧は0.6MPa以下の圧力でご使用ください。
- 作業性のよい服装で作業してください。作業時は、目の保護のため保護メガネを、粉塵対策に粉塵マスクを、場合によっては保護手袋を着用してください。
- 安定した性能を維持するために、定期的に給油を行ってください。給油の不足はパーツの焼き付きを発生させ、作動不良、能力低下の原因になりますので、適切な給油管理を行ってください。

埼玉精機株式会社

〒333-0843 埼玉県熊谷市三ヶ尻2942番地