

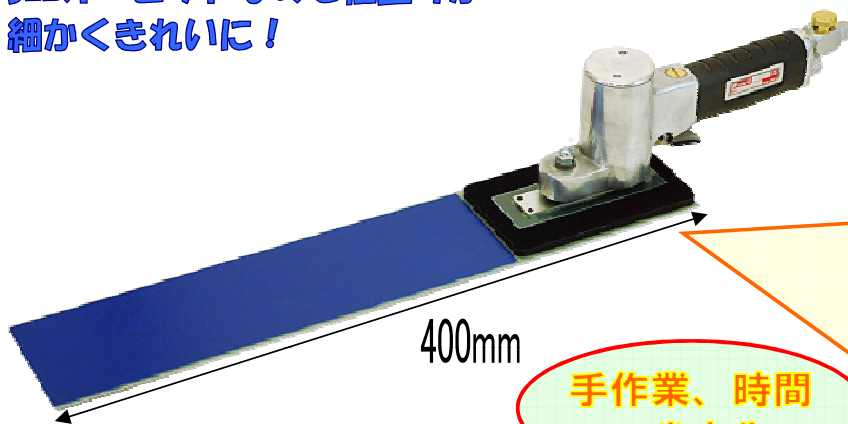


U-73 オービタルサンダー（ウェーブカッター）

《製品特徴》

- ☆小さな歪みをチェックでき、またきれいに除去。
- ☆平面や曲面などの研磨作業に。
- ☆狭い隙間も研磨可能。

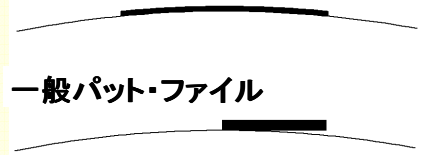
3mmオービットなので仕上がりが細かくきれいに！



手作業、時間の省力化

パットの特長

U-73



* 仕上げ研磨作業は、通常『線』や『点』であたります。
U-73を使用することにより、曲面などのボディライン作業がしやすく、仕上がりが早く綺麗になります。



《用途》

●パテ及びサフの研磨作業に

・ドア、ボンネット、フェンダーなど、広範囲から小面積までのパテ研磨に。
使用ペーパー(例):120番、180番、240番 のリタイプ

・サフ塗布後の目ならし研磨に。
使用ペーパー(例):320番、400番 のリタイプ

●曲面、コーナーの研磨作業に



型番	パットサイズ (mm)	無負荷回転数 (rpm)	オービットダイヤ (mm)	重量 (kg)	消費量 (L/min)	全高 (mm)	全長 (mm)	口金寸法 (PT)	騒音 (dBA)
U-73	78×400	8,000	3	0.79	260	92	453	1/4	88

【製造元】

埼玉精機株式会社
埼玉県熊谷市三ヶ尻2942
TEL:048-532-3804

《U-73を使用すると》

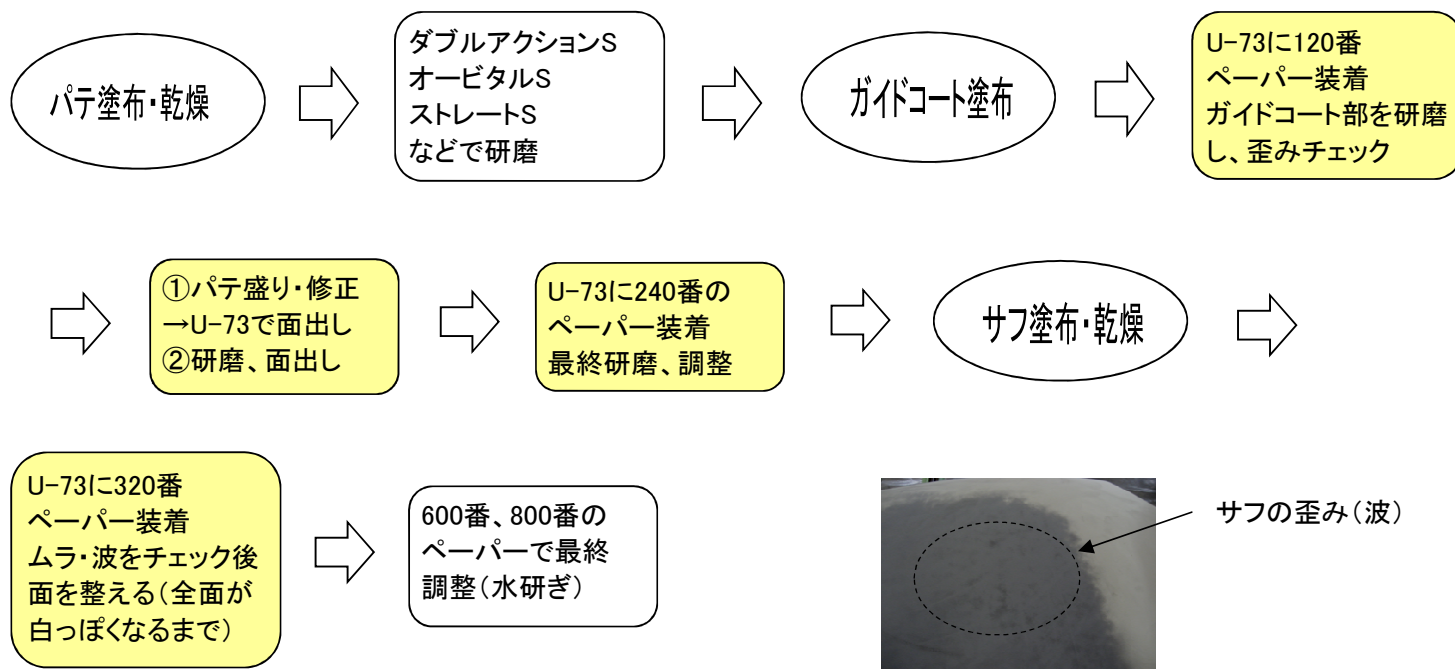
- パテの歪み(波)が目視でき、また研磨による除去が可能。
- サフの歪み(波)、ムラ、ラウンドが目視でき、また研磨による除去が可能。
- 削りすぎによる直し、修正を抑制。
- 研磨時間の短縮化。(ハンドファイルと比較し)
- パテ、サフの際(エッジ部)がよりなめらかできれいに研磨可能。
- 機械研磨により楽に作業が進められる。(疲労軽減)

メリット

- ①時間短縮
- ②仕上向上
- ③省力化

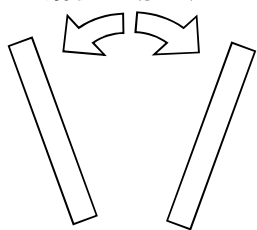
《使用例》

作業箇所: ボンネットやドア、フェンダーなどの最終研磨作業に

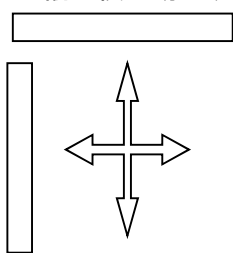


【パットの動かし方】

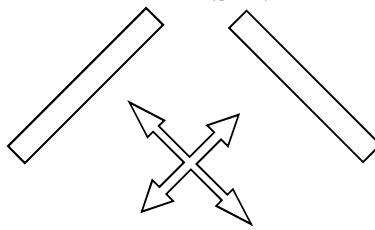
●扇状に動かす



●縦→横に動かす



●クロスに動かす



※作業箇所によって動かし方は変動してください

【使用上の注意点】

- ①研磨時のパットには片手を軽く添えるだけ作業して下さい。(強く押さえると歪み発生)
- ②研磨時はパットの後ろ(機械本体側)を指1本分ほど持ち上げて作業して下さい。
- ③ペーパーは作業箇所に応じて長さを調整しパットに貼り付けて下さい。
- ④研削時の回転は必ず低速で使用して下さい。(回転が速いと削りすぎるので)
- ⑤必ず研磨面にパットをつけてから稼動して下さい。(稼動した状態で研磨面に当てるとキズが入る為)